



O.M.S.I.L.

**OFFICINA MECCANICA
COSTRUZIONE STAMPI**

Simoni Vincenzo

dal 1968

MADE IN ITALY



Profilo aziendale



Azienda con esperienza quarantennale nel campo della costruzione stampi per la pressofusione di alluminio, zama, ottone e stampaggio materiale plastiche in genere. Nei settori tecnici più comuni come: l'industria dell'auto, l'elettrodomestico, rubinetteria, casalinghi e altro. Dispone di fresatrici ad alta velocità ed erosioni CNC con campo di lavoro operativo MAX1600X800X1100 mm. e di sistemi CAD CAM. La O.M.S.I.L. ha un'elevata capacità lavorativa mensile che abbina alla notevole esperienza degli operatori garantisce un servizio puntuale e di alta qualità. Su richiesta del cliente può fornire lo studio e l'ingegnerizzazione di nuovi prodotti, con la possibilità attraverso un servizio di prototipazione rapida, di toccare con mano la funzionalità e l'estetica del prodotto prima di avviare la costruzione dello stampo. Tutti gli stampi vengono corredati da:

- Copia progetto per la fonderia / stamperia
- Certificato qualità dell'acciaio impiegato
- Certificato del trattamento termico

Su richiesta si eseguono i rilievi dimensionali del pezzo stampato su macchina di misura, e la simulazione del processo di riempimento con software procast e mold flow. Certi di poter offrire un ottimo rapporto qualità-prezzo, saremo lieti di rispondere ad ogni Vostra richiesta.

Company profile

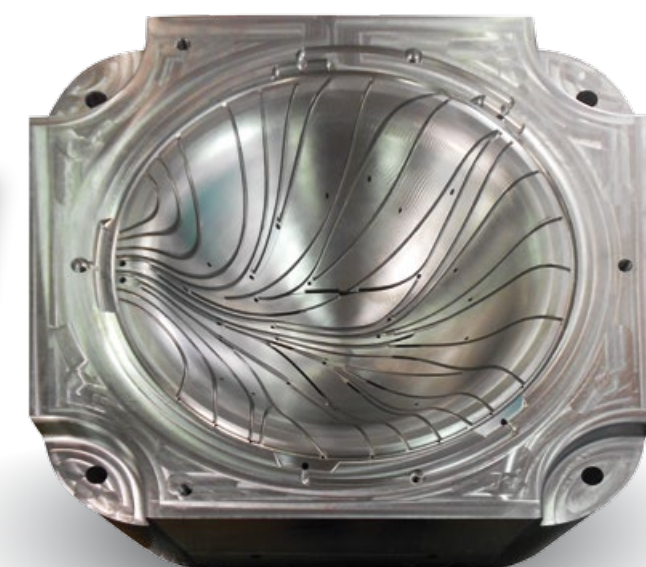
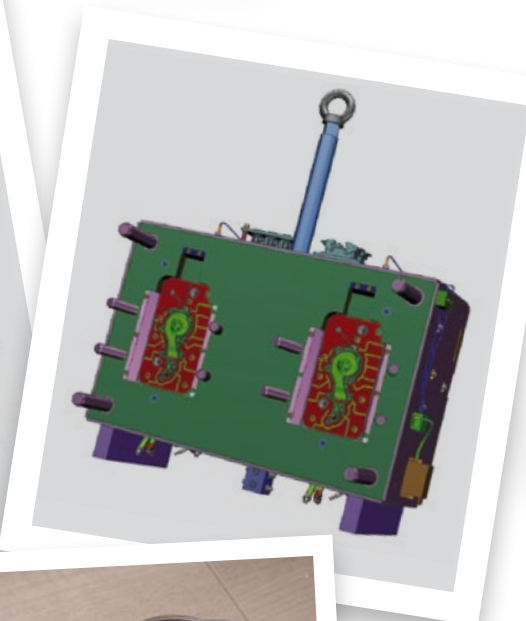
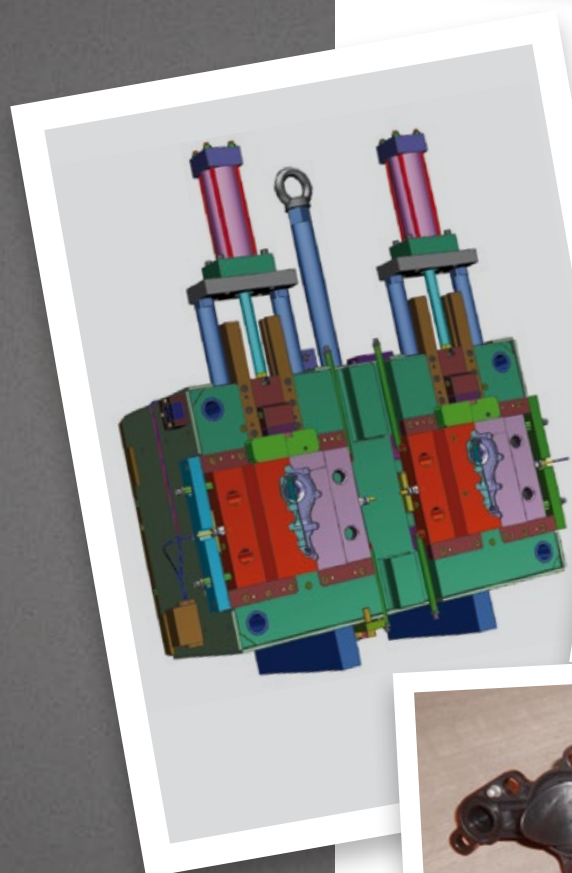
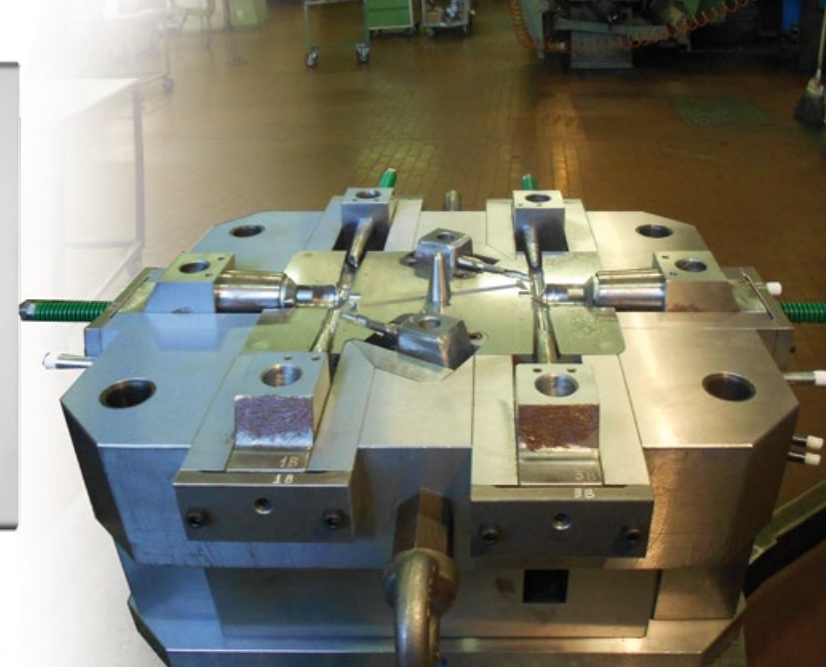


Our Company has forty-years of experience in the construction of die-casting moulds for aluminium, zamac, brass and for casting plastic materials in general. Our products are designed for the following very common technical sectors: automotive, household appliances, taps, houseware and others. We have high-speed milling machines and CNC erosion systems with a MAXIMUM operating field of 1600X800X1100 mm. and CAD/CAM systems. The high monthly production capacity of O.M.S.I.L., combined with the operators' wide experience guarantee timely, high-quality service. Product study and engineering are carried out on the customer's request. The rapid production of prototypes makes it possible to test the functionality and aesthetics of the products before constructing the mould. All moulds are accompanied by:

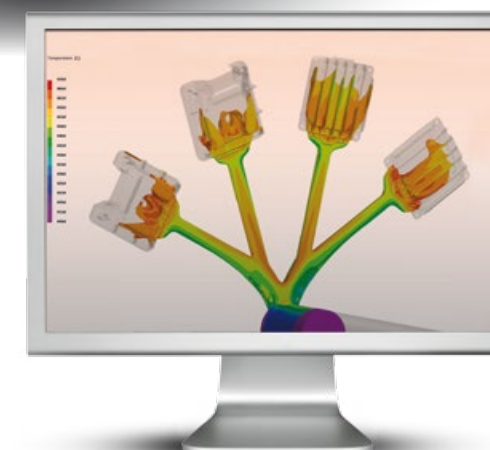
- A copy of the project for the foundry/moulding plant
- A quality certificate concerning the steel used
- A heat treatment certificate

A measurement machine makes it possible to make dimensional surveys on the moulded pieces. The filling process is simulated by means of the Procast system and of the mould flow software.

We are certain that we can offer an optimal quality/price ratio and would be glad to fulfil all your requirements.



Simulazione del processo di pressocolata
Die-casting simulation



Zinco

Plastica

Alluminio



O.M.S.I.L.

OFFICINA MECCANICA
COSTRUZIONE STAMPI

Simoni Vincenzo

dal 1968





O.M.S.I.L.
di Simoni Vincenzo & C. sas
Via Ragazzi del 99, 13/A
25065 Lumezzane S.A. (BS)
tel. 030 826594
fax 030 8920999
info@omsil.it
www.omsil.it